

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

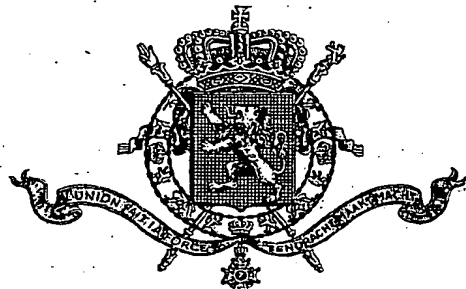
Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**



**KONINKRIJK BELGIË****DIENST VOOR DE NIJVERHEIDSEIGENDOM**  
**UITVINDINGSOCTROOI**  
**N° 566004**

aanvraag ingediend op 24 maart 1958 te 13 u. ;

octrooi toegekend op 15 april 1958.

**VAN ELDEREN'S METAALWARENFABRIEK "BRABANTIA"**  
**NAAMLOZE VENNOOTSCHAP**, verblijf houdende te AALST  
(N. Br.) (Nederland).

(Mandatarissen : J. GEVERS & Cie).

**WERKWIJZE VOOR HET AANBRENGEN VAN EEN BEKLEDINGS-**  
**STOF OP EEN VOORWERP, IN HET BIJZONDER OP EEN STOEL**  
**OF DERGELIJKE.**

(hebbende het voorwerp uitgemaakt ener octrooiaanvraag ingediend in  
Nederland op 30 maart 1957 - verklaring van de deponente).

De uitvinding heeft betrekking op een werkwijze voor het aanbrengen van een bekledingsstof op een voorwerp, in het bijzonder op een stoel of dergelijke, alsmede op een bekleed voorwerp, in het bijzonder op een beklede stoel of dergelijke, waarbij de bekledingsstof onder toepassing dezer werkwijze is aangebracht.

Het is bekend om een bekleding uit textiel, textiel met aangehechte kunststof, zoals polyvinylchloride, of uit kunststof alleen over het voorwerp, in het bijzonder een stoelzitting- of leuning van bijvoorbeeld multiplex door lijmen te bevestigen. Aan deze werkwijze is het nadeel verbonden, dat de randen van de bekledingsstof geheel onbeschermd blijven en los kunnen geraken, terwijl voorts steeds een zichtbare doorsnede van het bekledingsmateriaal aanwezig is, waardoor het uiterlijk van het geheel nadelig wordt beïnvloed.

Het is verder bekend, om de randen van de bekledingsstof door spijkeren aan een stoelzitting of -leuning te bevestigen,

waarbij inscheuren van de stof wordt tegengegaan door het aanbrengen van een rondlopende versterkingsrand of door het versterken der rand door toepassing van een meervoudige randlaag, die door omvouwen van de rand der bekledingsstof is verkregen. Ook aan deze werkwijze is het nadeel verbonden, dat de rand van de bekledingsstof onbeschermd blijft, zodat deze op de duur los kan geraken resp. kan worden beschadigd.

De uitvinding beoogt een werkwijze voor het aanbrengen van een bekledingsstof op een voorwerp, in het bijzonder op een stoel of dergelijke te verschaffen, waarbij de genoemde bezwaren op doeltreffende wijze zijn opgeheven.

Hiertoe wordt de werkwijze volgens de uitvinding gekenmerkt, doordat de randvlakken van het te bekleden voorwerp van een rondlopende groef worden voorzien, waarin de buitenrand van de bekledingsstof verzonken wordt bevestigd.

Op deze wijze wordt een bekleed voorwerp, in het bijzonder een beklede stoel verkregen, waarbij de randen van de bekledingsstof geheel in de groef zijn opgenomen. Deze randen zijn derhalve aan het oog onttrokken, waardoor een fraai afgewerkt uiterlijk wordt verkregen, terwijl de bekledingsstofranden voorts op eenvoudige doch niettemin doeltreffende wijze tegen slijtage en beschadiging zijn beschermd.

De groef in de randvlakken van het te bekleden basismateriaal kan bijvoorbeeld door een fräisbewerking worden verkregen of kan worden gevormd, doordat het basismateriaal uit twee lagen wordt opgebouwd, waarbij een groef is uitgespaard.

Het bekledingsmateriaal wordt in de gevormde groef gedrukt en kan hier in bijvoorbeeld met lijm worden bevestigd. Bij toepassing van kunststof als bekledingsmateriaal kan een thermische verbinding (sealing) van de in de gleuf ondergebrachte rand van de bekledingsstof en het te bekleden basismateriaal worden toegepast.

Indien het voorwerp aan beide zijden moet worden bekleed, zoals bijvoorbeeld in het algemeen bij een stoelzitting het geval zal zijn, kunnen volgens een gunstige uitvoering van de werkwijze

volgens de uitvinding aan weerszijden afzonderlijke vellen bekledingsstof worden aangebracht, waarvan de buitenranden verzonken in de groef worden bevestigd.

Het beklede voorwerp, in het bijzonder de stoel, die onder toepassing van de werkwijze volgens de uitvinding is vervaardigd en die bij het aan één zijde aanbrengen van bekledingsstof wordt gekenmerkt, doordat de zijrand van het voorwerp van een doorlopende groef is voorzien, waarin de buitenrand van de bekledingsstof verzonken is bevestigd, terwijl bij het aan weerszijden aanbrengen van bekledingsstof, aan weerszijden van het voorwerp afzonderlijke vellen bekledingsstof zijn toegepast, waarvan de buitenranden verzonken in de groeven zijn bevestigd, voldoet aan hoge aesthetische eisen terwijl voorts een zeer slijtbestendige en sterke constructie wordt verkregen.

De uitvinding wordt hierna beschreven aan de hand van de tekening, die een uitvoeringsvoorbeeld van de uitvinding aangeeft, waarbij nog verschillende met voordeel toe te passen bijzonderheden naar voren zullen treden.

Fig. 1 is een bovenaanzicht van een zitting van een stoel die onder toepassing van de werkwijze volgens de uitvinding aan één zijde van een bekledingsstof is voorzien.

Fig. 2 geeft een gedeeltelijke doorsnede over de lijn II-II in fig. 1 op vergrote schaal weer.

Fig. 3 is een bovenaanzicht van een rugleuningelement van een stoel, die onder toepassing van de werkwijze volgens de uitvinding aan beide zijden van een bekledingsstof is voorzien.

Fig. 4 geeft een gedeeltelijke doorsnede over de lijn IV-IV in fig. 3 op vergrote schaal weer.

In fig. 1 is een stoelzitting afgebeeld, bijvoorbeeld van een keukenstoel, bureaustoel of dergelijke, die is opgebouwd uit vlak, steunegend basismateriaal 1, dat bijvoorbeeld uit multiplex bestaat, waarbij in het randvlak een rondlopende groef 2 is aangebracht.

De stoelzitting is aan de bovenzijde bekleed, bijvoorbeeld met textiel, textiel met aangehechte kunststof zoals polyvinylchloride, of met uitsluitend kunststof. De randen van deze be-

kledingsstof 3 zijn verzonken in de groef 2 aangebracht en hierin vervolgens bevestigd, bijvoorbeeld door lijmen, of bij toepassing van een kunststof als bekledingsstof door een thermische verbinding.

Zoals in fig. 2 is afgebeeld is de rand van de bekledingsstof op deze wijze geheel door het basismateriaal 1 beschermd, en voorts niet van buiten af zichtbaar, zodat een sterke en tevens fraaie uitvoering verkregen wordt.

In fig. 3 is een rugleuningelement van een stoel afgebeeld, waarbij aan beide zijden van het basismateriaal 1 een bekledingsstof is aangebracht. In deze uitvoering zijn twee afzonderlijke vellen bekledingsstof 3 en 4 aan weerszijden van het basismateriaal 1 toegepast, waarvan de randen in één rondlopende groef 2 zijn ondergebracht en bevestigd.

Ook in deze uitvoering is de rand van de bekledingsstof derhalve weer geheel verzonken en van buiten af onzichtbaar ondergebracht waardoor een solide en degelijke uitvoering wordt verkregen.

De uitvinding is niet beperkt tot de in de tekening weergegeven uitvoeringsvoorbeelden, die op verschillende manieren binnen het kader der uitvinding kunnen worden gevarieerd.

#### C O N C L U S I E S .-

1. Bekleed voorwerp, in het bijzonder beklede stoel of dergelijke, met het kenmerk, dat de zijrand van het voorwerp van een doorlopende groef is voorzien, waarin de buitenrand van de bekledingsstof verzonken is bevestigd.

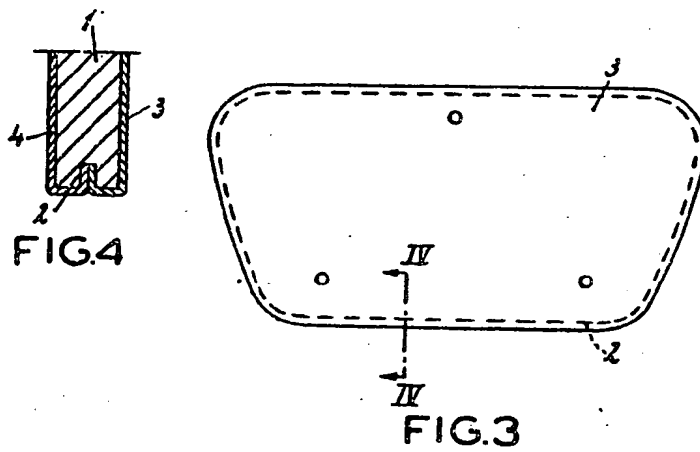
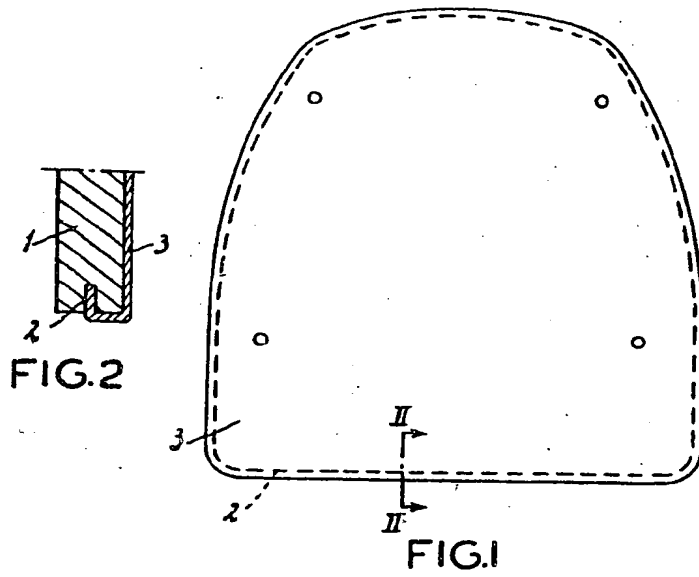
2. Bekleed voorwerp volgens conclusie 1, waarbij aan weerszijden een bekledingsstof is aangebracht, met het kenmerk, dat aan weerszijden van het voorwerp afzonderlijke vellen bekledingsstof zijn aangebracht, waarvan de buitenranden verzonken in de groef zijn bevestigd.

3. Bekleed voorwerp volgens conclusie 1 of 2, met het kenmerk, dat de buitenrand van de bekledingsstof in de groef met lijm is bevestigd.

566004

4. Bekleed voorwerp volgens conclusies 1-3, waarbij een bekledingsstof uit kunststof is toegepast, met het kenmerk, dat de bekledingsstof in de groef thermisch is bevestigd.





THIS  
PAGE  
IS  
BLANK